

# Форма заявки на аттестацию сварщика

(от заявителя - физического лица)

Фамилия, имя, отчество заявителя \_\_\_\_\_  
Место регистрации (по данным паспорта) \_\_\_\_\_  
Идентификационный признак (ИНН) \_\_\_\_\_  
(при наличии) \_\_\_\_\_  
Телефон \_\_\_\_\_  
E-mail (при наличии) \_\_\_\_\_  
Дата оформления заявки \_\_\_\_\_

## ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ АТТЕСТАЦИИ СВАРЩИКА

№ \_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.<sup>1</sup>

### 1. Общие сведения о сварщике

1.1. Фамилия, имя, отчество	
1.2. Дата рождения	
1.3. Место работы (полное наименование, адрес места нахождения, телефон)	
1.4. Стаж работы по сварке	
1.5. Квалификационный разряд (при наличии)	
1.6. Сведения о независимой оценке квалификации (при наличии)	
1.7. Специальная подготовка	
1.8. Гражданство	

### 2. Аттестационные требования<sup>2</sup>

2.1. Вид аттестации	
2.2. Способ сварки (наплавки)	
2.3. Наименование технических устройств опасных производственных объектов (ТУ ОПО)	
2.4. Шифр НД по сварке	
2.5. Группа основного материала	
2.6. Вид свариваемых деталей	
2.7. Тип сварного шва	
2.8. Тип и вид соединения	
2.9. Диапазон толщин деталей	
2.10. Диапазон диаметров деталей	
2.11. Положение при сварке	
2.12. Сварочные материалы	
2.13. Тип сварного соединения по ГОСТ 14098 (для сварки арматуры железобетонных конструкций)	
2.14. Диапазон диаметров стержней	
2.15. Положение осей стержней при сварке	
2.16. Степень автоматизации оборудования (для сварки неметаллических материалов)	
2.17. Дополнительные сведения	

### 3. Требования к оценке качества контрольных сварных соединений и наплавок

3.1. Шифр НД, регламентирующих нормы оценки качества (ТУ ОПО)

Заявитель \_\_\_\_\_  
подпись

Ф.И.О.

<sup>1</sup> Номер и дату регистрации указывает АЦСП после регистрации в системе ЭДО.

<sup>2</sup> Формируются в зависимости от заявленного способа сварки и(или) ТУ ОПО.

Примечания:

1. Характеристики сварных соединений (вид свариваемых деталей, тип сварного шва, тип и вид соединений, диапазоны толщин и диаметров деталей, положение при сварке), а также применяемые сварочные материалы, необходимо указывать для каждой группы основных материалов (или сочетания групп). Допускается указывать перечисленные характеристики для нескольких групп основных материалов при их идентичности.

2. Нормативные документы, регламентирующие нормы оценки качества сварных соединений, необходимо указывать отдельно для каждого заявленного технического устройства.

3. При наличии необходимости проведения аттестации с учетом дополнительных требований ПАО «Газпром» или ПАО «Транснефть», заявки должны быть оформлены с учетом требований соответствующих документов.

4. Сведения о стаже работы и должности в заявке указываются на основании соответствующих записей в трудовой книжке. Оригинал или заверенная работодателем копия трудовой книжки заявителя предъявляется в АЦСП для проверки указанных сведений.

5. В случае если Заявитель состоит в трудовых отношениях с Работодателем, в графе «Место работы» указывается полное наименование, адрес места нахождения (город или населенный пункт) и телефон Работодателя (для внесения корректных сведений о месте работы в Реестр САСв после аттестации).

6. В случае если Заявитель не состоит в трудовых отношениях с Работодателем (не работает в настоящее время), в графе «Место работы» указывает «Не работаю»